



EXTREME

MEDITE®  Incoya

HIGH
PERFORMANCE
WOOD PANEL



DE VOLGENDE GENERATIE

Stel je de vele nieuwe en interessante mogelijkheden voor van een nieuw plaatmateriaal dat kan worden ingezet bij toepassingen en in omgevingen die voorheen ondenkbaar waren voor een op hout gebaseerd plaatmateriaal.

Stel je voor dat je de grondstoffen van een paneel kan behandelen, om een superieure dimensiestabiliteit en duurzaamheid te bereiken.

Mogen wij je nu voorstellen: MEDITE TRICOYA EXTREME.

MEDITE TRICOYA EXTREME is ontstaan uit een samenwerkingsverband tussen MEDITE EUROPE en TRICOYA Technologies. Het product wordt gemaakt middels een gepatenteerd acetylatieproces.

MEDITE EUROPE DAC is onderdeel van de Coillte groep. Coillte is een volledig geïntegreerd bosbouwbedrijf uit Ierland.

MEDITE is marktleider op het gebied van innovatie. MEDITE producten staan bekend om hun kwaliteit, consistentie en prestatie.

HET ACETYLATIEPROCES

MEDITE TRICOYA EXTREME is ontwikkeld door de belangrijkste oorzaak van het uitzetten van hout aan te pakken: houtvezels nemen water op door de aanwezigheid van hydroxylgroepen.

Hydroxylgroepen absorberen water en geven water af, waardoor hout uitzet en krimpt. Men denkt ook dat schimmelvorming en houtrot door enzymen begint bij deze hydroxylgroepen.

Accsys' unieke technologie om TRICOYA te produceren is gebaseerd op acetylactie. Acetylactie is een proces dat al 80 jaar wereldwijd door wetenschappers onderzocht wordt.

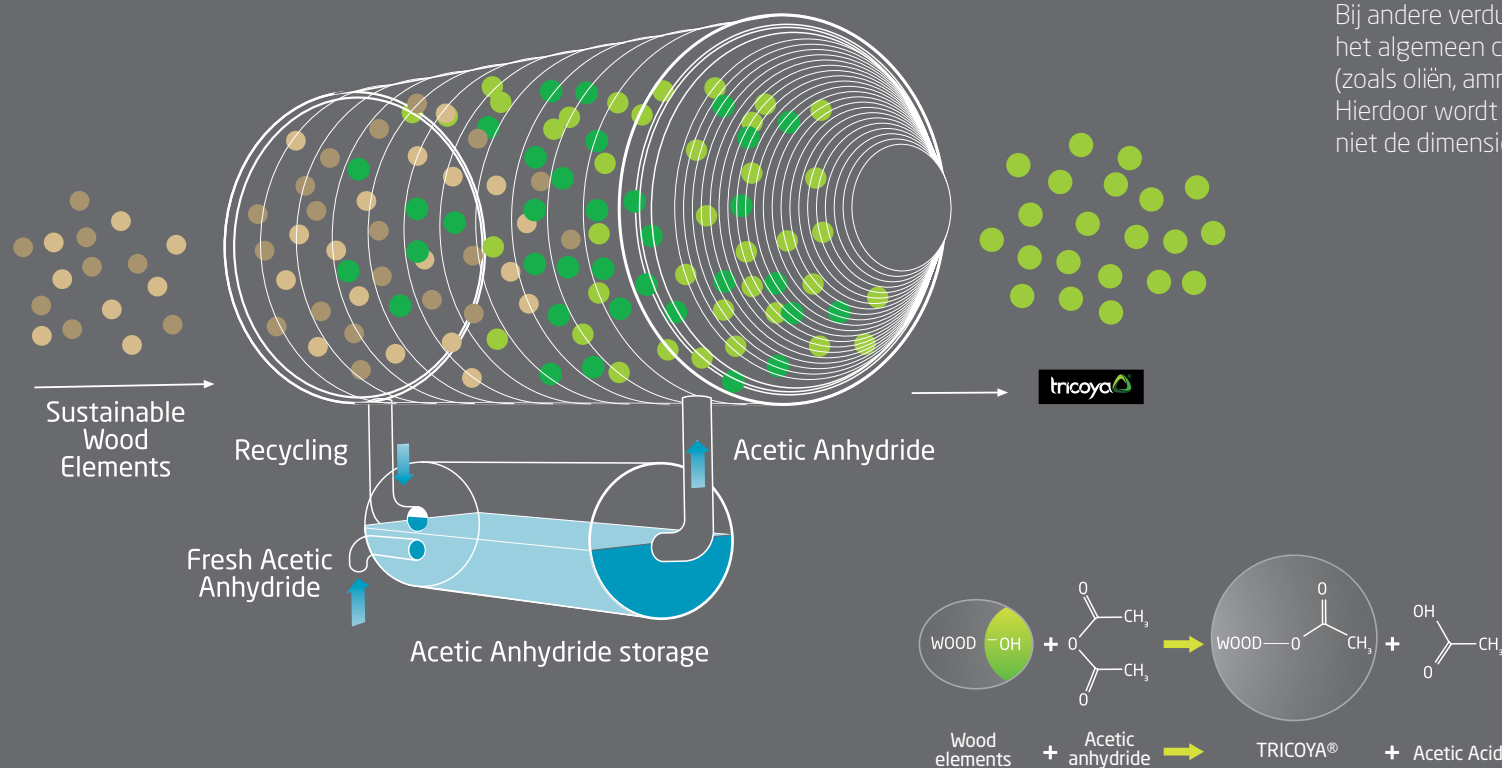
Door acetylactie worden de hydroxylgroepen (afgebeeld als OH in de scheikundige formule hieronder) in het hout veranderd in acetylgroepen. Dit wordt gedaan door het hout te laten reageren met azijnzuuranhydride, dat afkomstig is uit azijnzuur (in verdunde vorm in de volksmond beter bekend als azijn).

Wanneer de hydroxylgroep in een acetylgroep is omgezet, neemt het hout nauwelijks nog water op. Hierdoor wordt de dimensiestabiliteit en duurzaamheid van het hout extreem verbeterd.

Acetylgroepen zijn van nature al aanwezig in alle houtsoorten. Dit betekent dat het productieproces niets aan het hout toevoegt wat er van nature niet al in zit.

Door het veranderen van de chemische structuur van het hout ontstaat een nieuw product dat door-en-door gemodificeerd is.

Bij andere verduurzamingsmethodes worden over het algemeen chemicaliën aan het hout toegevoegd (zoals oliën, ammoniak of metaalverbindingen). Hierdoor wordt wel de duurzaamheid, maar niet de dimensiestabiliteit verbeterd.





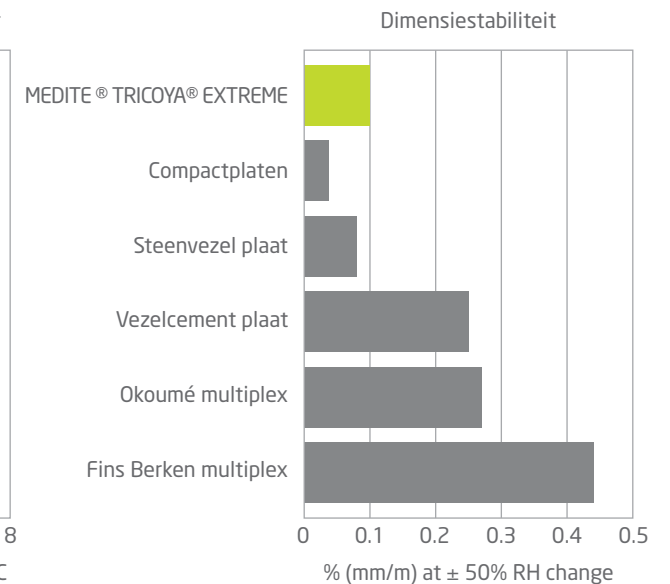
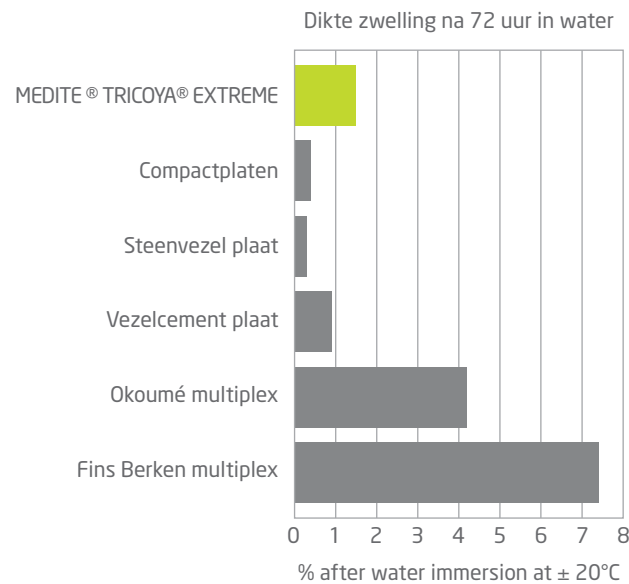
NATUURLIJKE PRESTATIE

Veel van de voordelen van geacetyleerd Accoya- hout, zoals een verbeterde dimensiestabiliteit, duurzaamheid en weerstand tegen schimmels, zijn ook van toepassing op MEDITE TRICOYA EXTREME.

Massief hout en houtachtig plaatmateriaal wordt veel gebruikt als bouw materiaal, maar heeft van nature wel wat nadelen. Hout zwelt en krimpt namelijk als reactie op veranderingen in de luchtvochtigheid. Daarnaast kan hout gaan rotten door aanvallen van micro-organismen.

Deze nadelen beperken de inzetbaarheid van massief hout en plaatmateriaal bij veel toepassingen. Plaatmateriaal met een lage duurzaamheid en dimensiestabiliteit kunnen op termijn barsten en delamineren.

MEDITE TRICOYA EXTREME kent bovengenoemde nadelen niet, waardoor het ingezet kan worden in situaties en toepassingen die voorheen ondenkbaar waren voor een op hout gebaseerd plaatmateriaal.



Onafhankelijk onderzoek wijst uit dat MEDITE TRICOYA EXTREME behoort tot duurzaamheidsklasse 1 (volgens EN350-2). Dit staat voor een zeer hoge duurzaamheid, vergelijkbaar met teak en hoger dan eiken. Wij werken samen met de volgende gerenommeerde onafhankelijke onderzoeksinstituten: Building Research Establishment (BRE) in het Verenigd Koninkrijk, Fraunhofer-Instituut voor houtonderzoek (www.wki.fraunhofer.de) in Duitsland en SP Wood Technology in Zweden.

DUURZAAMHEIDSTEST

MEDITE TRICOYA EXTREME blinkt uit bij buitengebruik. Testen tonen aan dat het niet barst of splijt en in alle richtingen stabiel blijft.

Vries/dooi cyclus:

- 2 tot 3 uur vriezen bij -20°C
- 2 tot 3 uur in water bij $+20^{\circ}\text{C}$

Nat/droog cyclus:

- 18 uur ondergedompeld in water ($> 5^{\circ}\text{C}$)
- 6 uur in de oven bij 60°C / 20% RH



Voor 25 cycli

Foto van de dikte van MEDITE TRICOYA EXTREME voor 25 cycli



Na 25 cycli

Foto van de dikte van MEDITE TRICOYA EXTREME na 25 cycli



UIT DUURZAAM BEHEERDE BOSSEN

MEDITE TRICOYA EXTREME is FSC® gecertificeerd



BELANGRIJKSTE TOEPASSINGEN

- Boeiboorden, zijwangen bij dakkapellen en soortgelijke buitentoepassingen
- Gevelbekleding
- Kozijncomponent
- Deurcomponent
- Natte binnentoepassingen, waaronder wand- of plafondbekleding in zwembaden, badkamers en kleedkamers
- Speciaal meubilair, zoals kluisjes, kleedhokjes, stoelen en tafels
- Speeltoestellen, tuinmeubelen en tuinschermen
- Reclameborden



HET EINDPRODUCT

MEDITE TRICOYA EXTREME kan gezaagd, gecoat, geveerd, geschuurd, verlijmd, bewerkt en bevestigd worden net zoals alle andere, kwalitatief hoogwaardige houtvezelplaten – dit biedt verwerkers alle vrijheden die voor MDF gelden maar nu in extremere toepassingen.

Behandeling

Het vochtgehalte van MEDITE TRICOYA EXTREME moet voorafgaand aan verwerkings- en coatingstoepassingen lager zijn dan 10%.

Coaten

Conventionele, watergedragen lakken kunnen gebruikt worden voor het afwerken van de plaat met een bewezen verlengd onderhoudsinterval ten opzichte van ander houtachtig plaatmateriaal. Diverse fabrikanten geven hieromtrent garanties af (zie onze website).

Veredelen

Melamine, HPL en folies kunnen op de plaat worden verlijmd.

Lijmen

Aangezien MEDITE TRICOYA EXTREME een lager houtvochtgehalte heeft dan normaal MDF en op een andere manier water absorbeert, kan dit invloed hebben op de geschiktheid en uithardingstijd van sommige lijmen. Geschikte verlijmingen zijn o.a. PU, Epoxy, PRF en EPI lijmen (vraag uw lijmleverancier naar de optimale uithardingstijden).

Bevestigen

Gebruik altijd RVS bevestigingsmiddelen en hang- en sluitwerk van AISI type 304 en 316 of A2 en A4 (EN10088-1) kwaliteit indien mogelijk.

Leveringsprogramma

MEDITE TRICOYA EXTREME is leverbaar in de afmetingen:

6mm 1220 x 2440
9mm 1220 x 2440
12mm 1220 x 2440 / 3050
15mm 1220 x 2440 / 3050
18mm 1220 x 2440 / 3050

Andere afmetingen en diktes op aanvraag.

Brandklasse

MEDITE TRICOYA EXTREME voldoet aan brandklasse Euroklasse E volgens de nieuwe Europese classificaties.

VOORDELEN



DUURZAAM

Gaat langer mee en is perfect voor gebruik buiten of in natte (binnen) omgevingen



50 JAAR GARANTIE

Gemoedsrust dankzij een garantie van 50 jaar



DIMENSIESTABIEL

Aanzienlijk minder last van uitzetten en krimpen



ONTWERPVRIJHEID

Even flexibel op het gebied van ontwerp, bevestiging en bewerkbaarheid als gewoon MDF



LAGERE ONDERHOUDSKOSTEN

Langere perioden tussen onderhoudsbeurten voor coatings in buitentoepassingen



PERFECT TE COATEN

Langere levensduur van coatings dankzij verbeterde stabiliteit en duurzaamheid. Beschadigde coatings of binnenkant niet van invloed op duurzaamheid

EXTREME
MEDITE tricoya

Voor meer informatie:
www.mdfosb.com/nl

UK: +44 (0) 1322 424900
Ireland: +353 5 181 0205
Germany: +49 32221097221
France: +33 975189830
Netherlands: +31 858886230
Belgium: +32 28086256



UIT DUURZAAM BEHEERDE BOSSEN

Met FSC® keurmerk Vervaardigd van bomen uit duurzaam beheerde bossen



SCHIMMELBESTENDIG

Rot door zwammen wordt effectief tegengehouden



VERWACHTE LEVENSDUUR VAN 60 JAAR

Een verwachte levensduur van 60 jaar bij buitengebruik

MEDITE® ISEEN GEDEPONEERD HANDELSMERK VAN MEDITE EUROPE DAC DAT NIET ZONDER SCHRIFTELIJKE TOESTEMMING MAG WORDEN GEBRUIKT OF GEREPRODUCEERD. ACCSYSTECHNOLOGIES IS DE HANDELSNAAM VAN TITAN WOOD LIMITED. TRCI OVA® EN HET TRIMARQUE DEVICE ZIJN GEDEPONEERDE HANDELSMERKEN VAN TITAN WOOD LIMITED DIENIET ZONDER VOORAFGAANDE SCHRIFTELIJKE TOESTEMMING MOGEN WORDEN GEBRUIKT OF GEREPRODUCEERD. MAI 2014.

